

**Пояснительная записка**  
**к первой редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ ISO 3834-5 «Требования к качеству сварки плавлением металлических**  
**материалов. Часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к**  
**качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4»**

### **1 Основание для разработки стандарта**

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024-2025 г.

Шифр и наименование работ по ПНС 2024-2025: 1.2.364-2.077.24. Разработка ГОСТ (Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3834-5—2010). Прямое применение MC-IDT ISO 3834-5:2021 (гармонизация).

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект межгосударственного стандарта выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 3834-5:2021 «Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4».

Проект стандарта устанавливает документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству.

### **3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к качеству сварки плавлением металлических материалов, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов. Стандарт разработан с целью актуализации фонда стандартов и заменяет национальный стандарт ГОСТ Р ИСО 3834-5—2010.

### **4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 3834-5:2021 «Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4».

### **6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

### **7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации**

Проект межгосударственного стандарта не содержит нормативных ссылок.

**8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

**9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте [naks.ru](http://naks.ru).

**10 Сведения о разработчиках проекта стандарта**

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: [tk364@naks.ru](mailto:tk364@naks.ru)

Руководитель организации-разработчика:  
Генеральный директор СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:  
Начальник Управления технического  
регулирувания и стандартизации  
СРО Ассоциация «Национальное Агентство  
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак